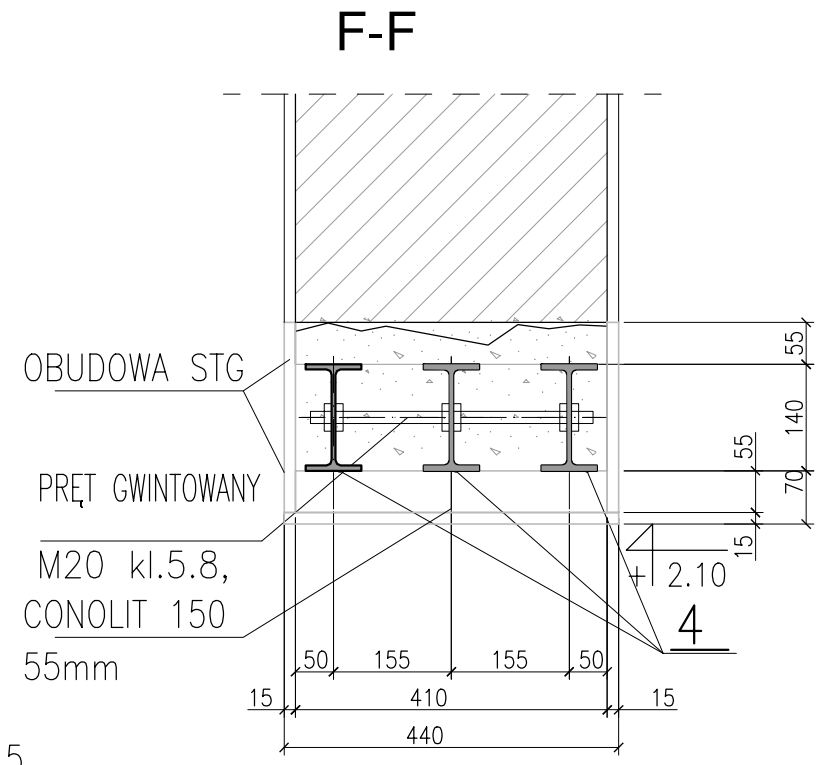
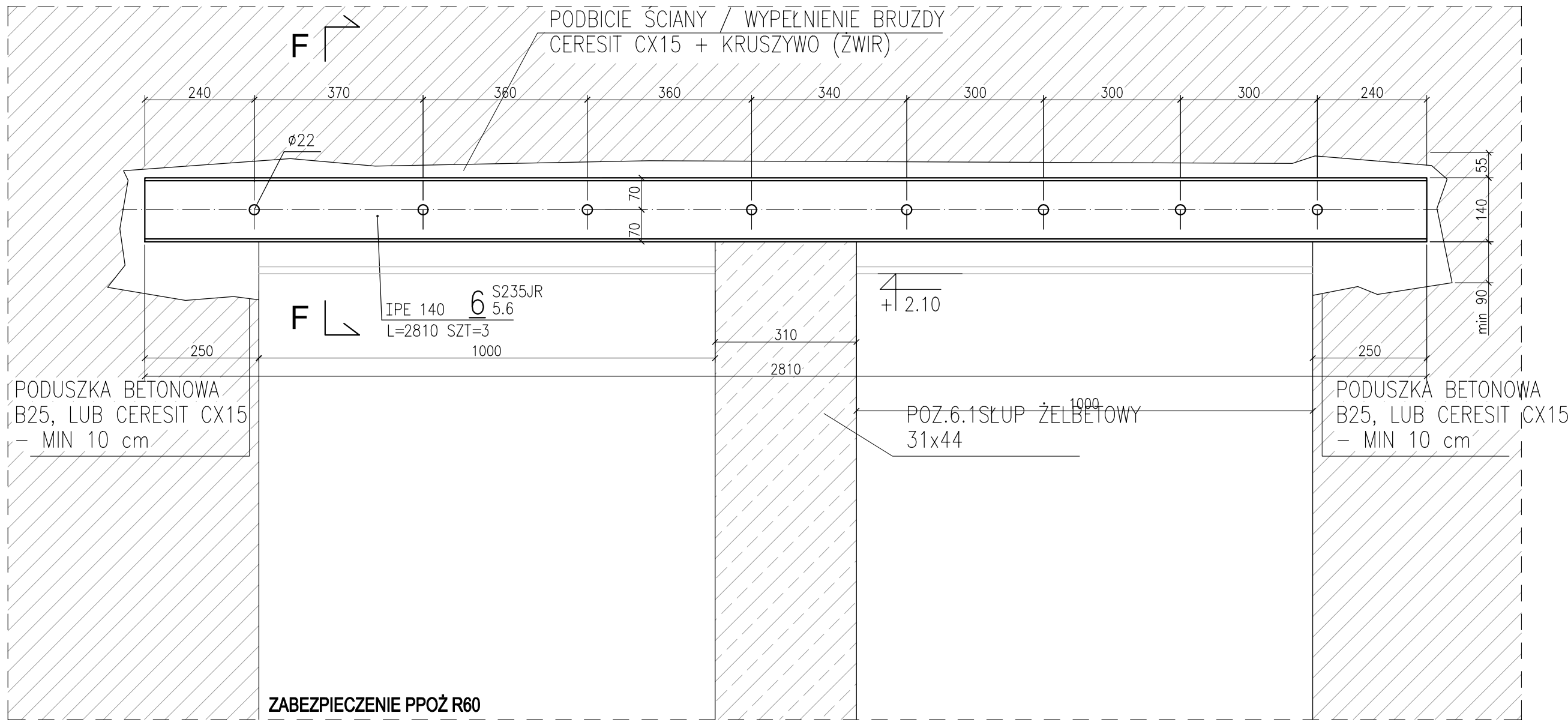


WYKONAĆ X 1



**STAL** ZABEZPIECZENIE PPOŻ R60 POPRZEC OBUDOWĘ WG.PROJ.ARCHIT.  
 KONSTRUKCJĘ ZABEZPIECZYĆ ANTYKOROZYJNIE KAT. KOROZYJNOŚCI WG PN-EN ISO 12944-2: C2 OCZEKIWANA TRWAŁOŚĆ - DŁUGA.

- UWAGI !!!**
- WSZYSTKIE WYMIARY, PRZED ZAMÓWIENIEM I WYKONANIEM ELEMENTÓW NALEŻY SPRAWDZIĆ I POTWIERDZIĆ NA BUDOWIE. OTWORY SPASOWAĆ Z PROJ. KONSTRUKCJĄ WYMIANÓW STALOWYCH POD OPARCIE SŁUP WIĘZBY (NAD PROJ. SZYBEM WINDY)
  - PRZED WYKONANIEM PODCIĄGU, NALEŻY SKUĆ OBUSTRONNIE TYNK W OBRĘBIE PROWADZONYCH PRAC, NA CAŁĄ WYSOKOŚĆ ŚCIANY, AŻ DO STROPU. W CELU OCENY STANU ISTNIEJĄCEJ KONSTRUKCJI ORAZ WERYFIKACJI PRZYJĘTYCH DO OBLICZEŃ ZAŁOŻEŃ. NALEŻYRÓWNIEŻ ODKUĆ TYNK NA STROPIE I SPR. JAK OPIERA SIĘ ISTN.STROP.
  - PRZYSTĄPIENIE DO ROBÓT ROZBIÓRKOWYCH (WYKUĆ) JEST MOŻLIWE DOPIERO PO OCENIE STANU KONSTRUKCJI MUROWEJ PRZEZ KIEROWNIKA BUDOWY LUB INSPEKTORA ORAZ ZAWIADOMIENIU PROJEKTANTA KONSTRUKCJI
  - ETAPY PRAC:
    - ODCIĄŻYĆ ŚCIANĘ POPRZEC PODPARCIE (PODSTEMPLOWANIE) STROPÓW.
    - NACIĄĆ ISTNIEJĄCĄ ŚCIANĘ W MIEJSCU PROJEKTOWANEGO SŁUPA ŻELBET. WYKONAĆ SŁUP ŻELBETOWY
    - WYKUĆ GNIAZDA (NA CAŁĄ SZEROKOŚĆ ŚCIANY W CELU WYKONANIA PODUSZEK BETONOWYCH DLA OPARCIA BELEK STALOWYCH NADPROŻA.
    - WYKONAĆ PODUSZKI BETONOWE.
    - Z JEDNEJ STRONY ŚCIANY WYKUĆ BRUZDĘ DO GŁĘBOKOŚCI 1/2ŚCIANY, OSADZIĆ PIERWSZĄ BELKĘ, PODBIĆ BELKI (WYPEŁNIĆ BRUZDĘ).
    - Z DRUGIEJ STRONY ŚCIANY WYKUĆ POZOSTAŁĄ CZĘŚĆ ŚCIANY. OSADZIĆ DRUGĄ I TRZECIĄ BELKĘ, WYPEŁNIĆ BRUZDĘ.
    - SKRĘCIĆ BELKI ZE SOBĄ
    - SPRAWDZIĆ CZY ŚCIANY, NA KTÓRYCH OPIERAJĄ SIĘ BELKI STALOWE NIE WYKAZUJĄ SPEKAŃ BĄDZ INNYCH USZKODZEŃ.
    - PO WYKONANIU TYCH CZYNNOŚCI MOŻNA PRZYSTĄPIĆ DO POWIĘKSZANIA OTWORU
    - WYKONAĆ OTWORY W OSTATECZNYM WYMIARZE. W CELU POWIĘKSZENIA OTWORÓW W ICH OBRYSIE NALEŻY WYWIERCIĆ OTWORY F16MM CO OKOŁO 5 DO 10CM LUB PRZECIĄĆ CEGŁY PO OBRYSIE, A NASTĘPNIE PRZYSTĄPIĆ DO ROZEBRANIA CEGIEŁ, UNIKAJĄC WSTRZĄSÓW.
  - PRACE NIE MOGĄ WYWOŁYWAĆ WSTRZĄSÓW CZY TEŻ WIBRACJI W KONSTR. BUDYNKU. NAD ROBOTAMI NALEŻY ZAPWENIĆ NADZÓR AUTORSKI. PRZY WYKONYWANIU PRAC POWINIEN BYĆ OBECNY KIEROWNIK BUDOWY.
- PRACE NIE MOGĄ WYWOŁYWAĆ WSTRZĄSÓW CZY TEŻ WIBRACJI W KONSTR. BUDYNKU. NAD ROBOTAMI NALEŻY ZAPWENIĆ NADZÓR AUTORSKI. PRZY WYKONYWANIU PRAC POWINIEN BYĆ OBECNY KIEROWNIK BUDOWY.**

ZESTAWIENIE STALI

POZ.	NR ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [mm]	GATUNEK STALI	LICZBA		DŁ. RAZEM [m]	MASA JEDN [kg/m]	MASA 1 ELEM [kg]	MASA RAZEM [kg]	POLE RAZEM [m <sup>2</sup> ]
					SZTUK	POZ					
5.6	6	IPE 140	2810	S235JR	3	1	8.43	12.90	36.25	108.75	4.64
	MASA 1 SZT. ELEMENTU WYSYŁKOWEGO [kg]: 108.75										
OGÓLEM										108.75	4.64
NADDATEK NA SPOINY: 2%										2.18	0.09
NADDATEK NA ELEM. DODATK.: 2%										2.18	0.09
RAZEM:										113.11	4.82

**KLASA STALI: S235 i S355**  
**DO SPAWANIA KONSTRUKCJI ZE STALI NISKOWĘGLOWYCH S13S (S235JR G2)**  
 ELEKTRODY EA 146 LUB EB 146 wg PN 88/M-69433  
**UWAGA!**

WSZYSTKIE NIEOZNACZONE SPOINY WYKONAĆ JAKO PACHWINOWE O GRUBOŚCI a=0.7g (g-GRUBOŚĆ CIEŃSZEGO ELEMENTU). W PRZYPADKU SPOIN OBUSTRONNYCH STOSOWAĆ SPOINY PACHWINOWE O GRUBOŚCI a=0.5g (g-GRUBOŚĆ ELEMENTU SPAWANEGO OBUSTRONNIE).

**UWAGA!**  
 ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE ELEMENTÓW STALOWYCH  
 KATEGORIA KOROZYJNOŚCI ŚRODOWISKA C3 wg PN-EN ISO 12944-5 GRUBOŚĆ POWŁOK ALKALIDOWYCH WYNOŚI min 120 mm. BELKI STALOWE MALOWAĆ PODKŁADEM EPOKSYDOWYM W WARSZTACIE. PRZED MALOWANIEM NALEŻY ELEMENTY STALOWE OCZYŚCIĆ. STOPIEŃ PRZYGOTOWANIA POWIERZCHNI SA 2 1/2 WG. ISO 8501-02. PO ZAMONTOWANIU KONSTRUKCJI NALEŻY POMALOWAĆ ELEMENTY STALOWE W MIEJSCACH UBYTKÓW I RYS SPOWODOWANYCH MONTAŻEM.  
 KOLORYSTYKA WG PROJEKTU ARCHITEKTONICZNEGO

**ms studio**

monika szczelbawska fabryczna 10 64-200 wolsztyn  
 + 4 8 5 0 1 5 4 7 2 0 2

**PROJEKT przebudowy i zmiany sposobu użytkowania budynku gospodarczo-mieszk. na budynek usługowy z częścią biurową na dz.nr ewid.78/1 w Winnej Górze**

nazwa rysunku: <b>POZ.5.6 NADPROŻE STALOWE</b>		skala: <b>1:10</b>
projekt techniczny		
branża: KONSTRUKCJA	uprawnienia:	podpis:
projektanci: mgr inż. Joanna Sobolewska	UPR PROJ. NR WKP/0054/POOK/06	
sprawdzający: mgr inż. Szymon Mindykowski	UPR PROJ. NR WKP/0052/POOK/06	
		data: 12.2021 nr rys.: K12